ACTA REUNIÓN

Comisión de Aprobación de Prestadores Ley 20.850

|  |  |
| --- | --- |
| **DÍA:** | 18/02/2016 |
| **HORA INICIO:** | **14:30 a 16:00 horas** |
| **LUGAR DE REUNIÓN:** | **Sala DIGERA** |

**ASISTENTES:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Dra. Patricia Navarrete** | **Subsecretaría de Redes** |
| **Dra. Raquel Child** | **Gabinete Ministra** |
| **Dra. Cecilia Morales** | **Fondo Nacional Salud** |
| **EU Carolina Leiva** | **Subsecretaría de Redes** |
| **F. Natalia Celedón** | **Subsecretaría Salud Pública** |
| **Q.F. Sergio Muñoz** | **Instituto Salud Pública** |
| **EU María Molina** | **Subsecretaría de Redes** |
| **EU Paola Vasquez** | **Subsecretaría Salud Pública** |

**TABLA:**

1. Dra. Child informa extensión de 2 meses, para prestadores aprobados por carta transitoria.
2. Presentación de Establecimientos con totalidad de verificables, de acuerdo a Norma Técnica 181. Comisión recomienda aprobación de los siguientes Establecimientos:

* **INTA.**
* **Hospital Regional Dr. Leonardo Guzmán, Antofagasta.**
* [**Hospital Clínico Herminda Martín**](https://www.google.cl/url?sa=t&rct=j&q=&esrc=s&source=web&cd=1&cad=rja&uact=8&sqi=2&ved=0ahUKEwjgh8v21d_NAhXKH5AKHVF0CXEQFggaMAA&url=http%3A%2F%2Fwww.hospitaldechillan.cl%2F&usg=AFQjCNH8DtDwvL5EtYv3-KYKj3NrIb0glw&bvm=bv.126130881,d.Y2I)**, Chillan.**
* **Hospital Dr. Ernesto Torres Galdames, Iquique.**
* **Hospital Regional de Coyhaique.**
* [**Hospital Regional Dr. Lautaro Navarro Avaria, Punta Arenas.**](https://www.google.cl/url?sa=t&rct=j&q=&esrc=s&source=web&cd=15&cad=rja&uact=8&sqi=2&ved=0ahUKEwji0Lyo2N_NAhVEkZAKHWCsCaAQFghtMA4&url=http%3A%2F%2Fwww.supersalud.gob.cl%2Facreditacion%2F567%2Fw3-article-13701.html&usg=AFQjCNHf9CaS6YoRqzqouDHk7YrRdA4lHg&bvm=bv.126130881,d.Y2I)

**PRÓXIMA REUNIÓN: JUEVES 25 de Febrero a las 14:30 hrs.**